

# ESTRATÉGIAS VENCEDORAS

POSICIONAMENTO & MANEJO

## CTC9001: SOB OS HOLOFOTES DO GRUPO SANTA TEREZINHA

O Grupo Santa Terezinha é maior empresa do setor sucroalcooleiro do sul do Brasil e 6ª maior do segmento em nível nacional, com 340 mil hectares em área própria de cana-de-açúcar. No Paraná, contempla as unidades Terra Rica, Paranacity, Iguatemi, Goiorê, Tapejara, Umuarama, Ivaté, Cidade Gaúcha, Rondon. Há ainda, em Mato Grosso do Sul, a unidade Eldorado.

Grande parte dos canaviais do grupo estão localizados em ambientes restritivos, aumentando o desafio de atingir altos índices de produtividade, principalmente no início de safra.

Atento às novas tecnologias do setor, Álvaro Meneguetti, diretor do Grupo Santa Terezinha, falou em entrevista sobre os motivos que o levaram a plantar a CTC9001. A variedade, que vem se mostrando uma aliada de peso, tem participação cada vez maior no grupo.

## ENTREVISTA COM ÁLVARO MENEGUETTI



**Qual é o maior desafio para o Grupo Santa Terezinha na atualidade?**

“Hoje nosso principal desafio é atingir altos patamares de produtividade, já que mais de 80% das áreas do grupo estão em ambientes restritivos. Outro desafio é diminuir a exposição na variedade RB867515, que tem demonstrado problemas devido à baixa adaptabilidade à colheita mecanizada crua.”



**Dentro do seu manejo, qual é a importância do insumo variedade?**

“Nossa maior necessidade atualmente é uma variedade precoce que tolere os ambientes restritivos. Temos trabalhado bastante com manejos como 2 verões e 13 meses, visando o aumento da produtividade e também do ATR. Dentro das nossas particularidades, entendemos que as variedades correspondem a 30% do nosso sucesso em manejo.”



CTC9001 NO GRUPO SANTA TEREZINHA

ANO 2018

## De que maneira vocês adotaram a CTC9001 no grupo? Qual foi sua estratégia?

“Nossa estratégia é trabalhar ela como variedade precoce, colhendo no mesmo período que a RB966928. Em relação aos ambientes, alocamos a variedade em solos intermediários e restritivos. É um material que tem demonstrado rusticidade e observamos também uma boa resposta ao trabalharmos a CTC9001 em melhores condições. Essa ano iremos começar as colheitas dela e estamos com boas perspectivas.”

## Qual é a estimativa de participação da CTC9001 no plantio do Grupo Santa Terezinha para esta safra?

“Nós aceleramos bastante o plantio do

material na safra que se encerrou. Dentro do grupo, a CTC9001 teve uma participação de 10%, porém temos unidades onde os números ficaram próximos de 20%. Se considerarmos apenas o plantio de ano e meio, esse valor chegou a ser maior do que 30% em algumas unidades do grupo.”

## Como foi sua experiência inicial com a CTC9001 e quais são as características da variedade que melhor atendem ao grupo?

“Nosso primeiro contato com a CTC9001 foi em um campo de validação, plantado em ambiente E, na unidade de Paranacity. Foram colhidos 3 cortes do material - que foi muito bem -, com destaque para os dados de soqueira frente à RB867515. As principais características dela que nos agradam, além da ótima soqueira, são a riqueza e a sanidade.”



ÁLVARO MENEGUETTI (ESQ.), LIDERANÇA AGRÍCOLA DO GRUPO SANTA TEREZINHA E REPRESENTANTES TÉCNICOS DO CTC EM ÁREA DE CTC9001

### **CTC - CENTRO DE TECNOLOGIA CANAVIEIRA**



**+55 19 3429-8199**



**[www.ctc.com.br](http://www.ctc.com.br)**



**[facebook.com/ctcanavieira](https://facebook.com/ctcanavieira)**



CENTRO DE TECNOLOGIA CANAVIEIRA

**Plante certezas.**

*Todas as informações sobre as cultivares, fornecidas verbalmente ou por escrito pelo CTC, seus funcionários ou representantes, são dadas de boa fé e não como garantia do CTC quanto ao seu desempenho, que pode variar de acordo com as condições climáticas, de manejo e de outros fatores. Para mais detalhes, consulte o arquivo "Aviso Legal" na página [www.ctc.com.br/variedadesctc/avisolegal](http://www.ctc.com.br/variedadesctc/avisolegal)*